

LNP™ COLORCOMP™ EX10304C compound

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP COLORCOMP EX10304C is an unfilled polyetherimide clean compound with extremely high level of cleanliness for the most demanding application. This compound is manufactured using LNP CCS Technology.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101339191		
Характеристики	Чистота/Высокая чистота		
	Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	106	MPa	
Break	95.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	60	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	3020	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	160	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	34	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	200	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

