

SCHULAMID® 6 GF 20 FR NATURAL

20% стекловолокно

Polyamide 6

A. Schulman Europe

Описание материалов:

20% glass fibre reinforced flame-retardant Polyamide 6 grade (V-2); halogen free

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6 GF 20 FR(30)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183/A
Номер вязкости (96% H ₂ SO ₄)	180	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹			ISO 178
7.0% strain ²	105	MPa	ISO 178
3.5% strain	105	MPa	ISO 178
6.0% strain	115	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	137	°C	ISO 75-2/Af
Температура непрерывного использования ³	90.0	°C	
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ISO 306/A50

--	205	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	8.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.20 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация			
1.) Not for use in food contact applications2.) Not for use in medical or pharmaceutical applicationsCharacteristic propertiesSCHULAMID 6 ... FR is the trade name of the halogen and (red) phosphorous free flame retardant Polyamide 6 grades.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%	
Температура бункера	70.0	°C	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	245	°C	
Передняя температура	260	°C	
Температура обработки (расплава)	< 260	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Давление впрыска	80.0 - 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	40.0 - 85.0	MPa	

Back Pressure	2.00 - 8.00	MPa
Screw Speed		mm/sec

Инструкции по впрыску

Predrying Typically a minimum predrying time of 3 to 4 hours at 80°C is recommended in an dehumidifying dryer. For optimal qualities a humidity of 0,04 - 0,1 % is recommended. Drying over 6 hours duration should occur at 60°C. Should be placed in the hopper.
Reprocessing Addition of regrind is not recommended for nylons containing flame retardant.
Shut down Long residence time should be avoided. Purge with polyolefin or with base polymer.
Finishing The material is suitable for machining. Varnishing, printing, gluing and embossing can be carried out using commercially available products.
Conditioning Recently processed mouldings which not have been conditioned are brittle. The material picks up moisture until the equilibrium moisture content is reached. This may last for over a half year. Then the article has reached his balanced property profile. For accelerated absorption see our separate Technical instruction.
Remarks For permanent processing of glass fibre reinforced grades wear resistant screws and cylinders are recommended.

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. at Break
3. Long periode (20000h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat