

## LNP™ THERMOCOMP™ MF008GS compound

40% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* MF008GS is a compound based on Polypropylene resin containing 40% Mixed Glass. Added features of this grade include: Chemically Coupled, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound MFX-1008 HS MG

Product reorder name: MF008GS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.87	%	
Across Flow : 24 hr	1.4	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5780	MPa	ASTM D638
--	5300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	3.1	%	ASTM D638
Break	3.2	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	4810	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4680	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	84.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	87.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	5.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	400	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.6	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	157	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	153	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	130	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	3.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat