

LNP™ LUBRICOMP™ YL003C compound

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LUBRICOMP* YL003C is a compound based on Polyester Elastomer resin containing 15% PTFE. Added features of this grade include: Clean Compound System, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound YL-4030 CCS

Product Reorder name: YL003C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343461		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое (нет) содержание ионов Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.5 to 1.7	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.7 to 1.9	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.8	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr ¹	0.20	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	56		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	280	MPa	ASTM D638
--	260	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение (Break)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break	90	%	ASTM D638
Break	> 450	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	290	MPa	ASTM D790

--	280	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	19.0	MPa	ASTM D790
--	12.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C ³	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ⁴	48	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	88.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	54.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶	57.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.8E-4	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.00 mm)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	182 to 193	°C	
Средняя температура	204 to 216	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	216 to 238	°C	
Температура формы	26.7 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	Results measured at 48 hrs		
2.	50 mm/min		
3.	80*10*4		
4.	80*10*3		
5.	80*10*4 mm		

6.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

