

Nylene® 721

Polyamide 6

Custom Resins Group

Описание материалов:

Medium-impact modified nylon for fast, easy molding

Parts molded from 721 have good impact strength right out of the mold without post conditioning

Suitable for applications such as clips, fasteners, and other parts where some initial flexibility and impact resistance is desired

Cylinder temperatures should be in the 450°F-500°F range.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая плавность		
	Модификация удара		
Используется	Крепежные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	27	J/m	
23°C	160	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	
1.8 MPa, Unannealed	62.8	°C	
Пиковая температура плавления	221	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	232 to 260	°C	
Средняя температура	232 to 260	°C	
Передняя температура	232 to 260	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

