

VALOX™ 420 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% GR, excellent strength, stiffness and dimensional stability. High heat resistance. Appliance handles, spotlights, electric motors, connectors.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220792
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая жесткость
	Хорошая прочность
	Высокая термостойкость
Используется	Компоненты прибора
	Разъемы
	Ручки
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.660	cm ³ /g	ASTM D792
Наполнитель	30	%	ASTM D229

Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.30 to 0.70	%	
Flow ²	0.30 to 0.50	%	
Flow ³	0.50 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.80	%	
Across Flow ⁴	0.50 to 1.0	%	
Across Flow ⁵	0.40 to 0.60	%	
Across Flow ⁶	0.60 to 0.90	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	122	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ⁷	9300	MPa	ASTM D638
--	9300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁸	120	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁹	120	MPa	ASTM D638
Break	125	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ¹⁰	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ¹¹	2.7	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ¹²	7580	MPa	ASTM D790
-- ¹³	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	195	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁴	195	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ¹⁵	190	MPa	ASTM D790

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	19.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁶			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁷			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D4812
-30°C ²⁰	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ²¹	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	8.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²²	217	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	203	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²³	204	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ²⁴
--	223	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : 60 to 138°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746

RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	> 3.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
0.800 mm, in Oil	28	kV/mm	IEC 60243-1
1.00 mm ²⁵	19	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
100 Hz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
50 Hz	3.10		IEC 60250
60 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Дуговое сопротивление ²⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.840 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	19	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 254	°C
Средняя температура	243 to 260	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	1.5 to 3.2 mm
3.	3.2 to 4.6 mm
4.	Tensile Bar
5.	1.5 to 3.2 mm
6.	3.2-4.6 mm
7.	5.0 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	Type I, 5.0 mm/min
10.	Type I, 5.0 mm/min
11.	Type I, 5.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	2.0 mm/min
14.	1.3 mm/min
15.	1.3 mm/min
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4 sp=62mm
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	80*10*4
22.	80*10*4 mm
23.	80*10*4 mm
24.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
25.	Short-Time
26.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

