

## ULTEM™ 1110 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming.

Главная Информация			
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями Хорошая мобильность		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	3720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	23.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	199	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.750 mm	V-0	UL 94	
3.00 mm	5VA	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

