

SUPREME Specialty PS SP201 4551

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP201 4551 is a general-purpose polystyrene product. It can be processed by extrusion and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. The application fields of SUPREME Specialty PS SP201 4551 include thin plates, food contact applications and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

High stiffness

high strength

Heat resistance

Transparency

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
	Высокое разрешение		
Используется	Лист		
	Профиль		
	Осветительное устройство		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	99.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	87.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1000 µm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (1000 µm, Injection Molded)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	< 250	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	< 250	°C	
Инструкции по экструзии			
Mold Temp: 40 to 60°C			

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

