

CYCOLOY™ LG9000 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY LG9000 is a low gloss PC+ABS injection moulding grade. LG9000 combines good impact / heat and UV resistance with a low gloss surface appearance. It is suitable for automotive interior applications.

Главная Информация			
Характеристики	Глянец, низкий Хорошая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	93.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture	10	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	81.0	MPa	ISO 178

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	82.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact ⁴			ISO 180/1A
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	120	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	97.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	122	°C	ISO 306/B50
--	124	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
110°C ⁶	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.60		IEC 60250
60 Hz	2.60		IEC 60250
1 MHz	2.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250

60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (НАИ)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (НВИ)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	35	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 - 105	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	220 - 250	°C
Средняя температура	240 - 280	°C
Передняя температура	240 - 280	°C
Температура сопла	230 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

NOTE

- | | |
|----|---------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*3 sp=62mm |
| 4. | 80*10*3 |
| 5. | 120*10*4 mm |
| 6. | Approximate maximum |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

