

## VECTRA® A625

25% графитовый порошок

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Good wear characteristics. 25% graphite filled.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 at 0.45mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 130°C, mechanical 130°C..

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251006		
Наполнитель/армирование	Графитовый порошок, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.030	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	62		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.7	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	9800	MPa	ISO 899-1

1000 hr	7500	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	140	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	9000	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	56.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	67	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	62	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	114	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	159	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	9.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			
100 Hz	30.0		IEC 60250
1 MHz	13.0		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.040		IEC 60250
1 MHz	0.15		IEC 60250
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	

Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	275 - 285	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура сопла	290 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C

### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

