

RTP ESD C 260H

5.0% волокно из нержавеющей стали

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая прочность		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705B		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5 - 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	51.7	MPa	ASTM D638
--	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	18	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	124	MPa	ASTM D790
Yield	124	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	270	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	218	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	76.7	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 18-22mil/in. Tensile Elongation, ASTM D638: 15-20% NFPА Code 56A, static decay rate, 0.5 sec: passes

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	260 - 288	°C
Средняя температура	260 - 288	°C
Передняя температура	260 - 288	°C
Температура формы	79.4 - 121	°C
Давление впрыска	103 - 138	МПа

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

