

Lumid® GP2330BL

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Applications

Automotive(Radiator Tank, Reservoir)

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Общее назначение | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.38 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 to 0.90 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.70 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 122 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm) | 191 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 9320 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 279 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 130 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 260 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 250 | °C | |
| Пиковая температура плавления | 260 | °C | ASTM D3418 |
| CLTE-Поток | 3.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm) | 25 | kV/mm | ASTM D149 |

Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 4.00 ASTM D150

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 to 100 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 5.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.12 | % |
| Задняя температура | 260 to 270 | °C |
| Средняя температура | 270 to 285 | °C |
| Передняя температура | 270 to 290 | °C |
| Температура сопла | 270 to 295 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 295 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C |
| Back Pressure ⁵ | 0.981 to 2.94 | MPa |
| Screw Speed | 60 to 150 | rpm |

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

