

LNP™ LUBRICOMP™ KFL36 compound

30% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KFL36 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KFL-4036

Product reorder name: KFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.75	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.70 - 1.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10800	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	88.0	MPa	ASTM D638
Fracture	84.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	1.3	%	ASTM D638
Fracture	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	9280	MPa	ASTM D790
-- ⁵	9930	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	130	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁶	107	MPa	ASTM D790

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.40		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.46		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	235	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	50	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁸ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.3	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	183	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	163	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	161	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 - 188	°C	
Средняя температура	193 - 204	°C	
Передняя температура	210 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat