

VICTREX® PEEK 150GL30 BLACK

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, easy flow, FDA food contact compliant, colour black.

Complex geometries with thin cross sections or long flow lengths where higher strength in a static system is required. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-224302	E161131-531779	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Высокая прочность		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Соответствие пищевого контакта		
	Неспецифическое применение пищи		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ²	15.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ³			ISO 294-4
Vertical flow direction: 180°C	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction: 180°C	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	190	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	115	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	70.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	250	MPa	ISO 604
120°C	160	MPa	ISO 604
200°C	55.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	335	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
RTI Elec	240	°C	UL 746
RTI Imp	220	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	3.40		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)

960

°C

IEC 60695-2-12

Анализ заполнения

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Melt Viscosity (400°C)

290

Pa·s

ISO 11443

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

120 - 150

°C

Время сушки

3.0 - 5.0

hr

Температура бункера

< 100

°C

Задняя температура

360

°C

Средняя температура

365 - 370

°C

Передняя температура

375

°C

Температура сопла

380

°C

Температура формы

170 - 200

°C

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. Mold temperature: 180°C, melt temperature: 380°C
3. 380°C nozzle

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

