

## Ferro PP MPP20FJ11NA

21% слюды

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Ferro PP MPP20FJ11NA is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 21% mica. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Ferro PP MPP20FJ11NA: Homopolymer.

| Главная Информация                                |                                |                   |                 |
|---------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Слюда, 21% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Гомополимер                    |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Натуральный цвет               |                   |                 |
| Формы                                             | Гранулы                        |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением            |                   |                 |
| Физический                                        | Номинальное значение           | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.07                           | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 27                             | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка                                |                                |                   | ASTM D955       |
| Flow                                              | 1.4                            | %                 |                 |
| Across Flow                                       | 1.7                            | %                 |                 |
| Механические                                      | Номинальное значение           | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C)                    | 29.6                           | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break,<br>23°C)         | 8.0                            | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                 |                                |                   | ASTM D790       |
| 1% Secant : 23°C                                  | 2050                           | MPa               |                 |
| Tangent : 23°C                                    | 2520                           | MPa               |                 |
| Flexural Strength (23°C)                          | 44.1                           | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение           | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 27                             | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (23°C)                     | 340                            | J/m               | ASTM D4812      |
| Gardner Impact (23°C)                             | 0.565                          | J                 | ASTM D5420      |
| Тепловой                                          | Номинальное значение           | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке               |                                |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                              | 121                            | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                               | 65.6                           | °C                |                 |
| Инъекция                                          | Номинальное значение           | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                                 | 93.3                           | °C                |                 |

|                      |                |     |
|----------------------|----------------|-----|
| Время сушки          | 2.0 to 3.0     | hr  |
| Задняя температура   | 204 to 213     | °C  |
| Средняя температура  | 210 to 216     | °C  |
| Передняя температура | 216 to 218     | °C  |
| Температура сопла    | 218 to 227     | °C  |
| Температура формы    | 43.3 to 57.2   | °C  |
| Back Pressure        | 0.345 to 0.689 | MPa |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

