

TAROLOX 2050 W G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT/PET alloy 30% glass fibres reinforced, very good surface appearance, high temperature and chemical resistance. High dimensional stability with low moisture absorption.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Хороший внешний вид | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.52 - 1.54 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction | 0.50 - 0.80 | % | Internal method |
| Flow direction | 0.30 - 0.50 | % | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.050 | % | ISO 62 |
| Granule Humidity ¹ | | % | |
| Reinforcement Content ² (750°C) | 30 | % | ISO 3451 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 130 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.4 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ³ | 8200 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ⁴ | 180 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -20°C | 60 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 80 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed) | 190 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура непрерывного использования ⁶ | 130 | °C | IEC 60216 |
| Викат Температура размягчения | 216 | °C | ISO 306/B50 |
| Ball Pressure Test (215°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Температура плавления | 235 | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C) | 2.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | > 1.0E+14 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm) | 22 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | 3.60 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 250 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.970 mm | HB | | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода | 19 | % | ASTM D2863 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 110 - 130 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 280 | °C |
| Температура формы | 90.0 - 130 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 130 to 150°C Pre-heat Time: 2 to 3 hr

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | TARO 002 |
| 2. | 1 hr |
| 3. | 1.0 mm/min |
| 4. | 1.0 mm/min |
| 5. | 120°C/hr |
| 6. | 20,000 hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

