

POLYREX® PH-888G

High Impact Polystyrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYREX® PH-888G is a High Impact Polystyrene product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-245788		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	4.0	g/10 min	
220°C/10.0 kg	11	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	65		ASTM D785
Твердость мяча (H 358/30)	93.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	28.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	31.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	30	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	2060	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	46.1	MPa	ASTM D790
-- ⁶	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	10	kJ/m ²	ISO 179, ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength	100	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.00 mm	93	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	83	J/m	ASTM D256
--	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed	82.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	79.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed	97.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Annealed	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	102	°C	ASTM D1525 ⁷
--	100	°C	ISO 306/A50
--	105	°C	ISO 306/A120
--	91.0	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
		UL 94
1.59 mm	HB	
1.60 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	185 to 205	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C

NOTE	
1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Rate A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

