

RTP 2099 X 134503 A

Стекловолокно

Polylactic Acid

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - High Flow

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал | | |
| Характеристики | Обновляемые ресурсы Высокая яркость Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.64 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.050 - 0.15 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 13800 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 138 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.5 - 2.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 13100 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 207 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 160 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 640 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 149 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.40 | ASTM D150 | |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 3.0E-3 | ASTM D150 | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 1.00 mm, ** Values per RTP Company testing. | V-0 | UL 94 | |
| 3.00 mm, ** Values per RTP Company testing. | V-0 | UL 94 | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 316 | °C |
| Температура формы | 82.2 - 121 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat