

KumhoSunny PC/ABS HAC8230

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HAC8230 is a super high flow PC/ABS resin.PC/ABSHAC8260 has been widely used in Electrical and Household appliance.

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
	Оптическое применение		
	Тонкостенные детали		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.50 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	48.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2000	MPa	ASTM D790
-- ¹	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	60.0	MPa	ASTM D790
-- ²	58.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179

-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	600	J/m	ASTM D256
23°C ⁵	45	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	101	°C	ASTM D1525 ⁶
--	100	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	200 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура сопла	235 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	4J
4.	4J
5.	5.5J
6.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

