

Pinnacle PP 8238H

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

38 MELT FLOW HIGH FLEX IMPACT COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 8238H is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for thin wall injection molding applications. Its high melt flow allows for quick filling of molds. Also designed for use in compounding.

The 8238H product provides:

High Flexural Modulus

Superior balance of stiffness and impact strength

Long Term Heat Stability

Nucleated

Fast cycle-time

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers Company, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 3.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Нуклеативный агент		
Характеристики	Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Стабилизация тепла Высокий поток Сополимер удара Ядро		
Используется	Уплотнение Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	38	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1470	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	69	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	6.80	kJ/m ²	ASTM D256
Gardner Impact ⁶ (-30°C)	4.00	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	117	°C	ASTM D648

NOTE

- | | |
|----|-----------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 1.3 mm/min |
| 4. | Type I |
| 5. | Type I |
| 6. | Method G, Geometry GC |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

