

FRAGOM PR/04 AFKK

Thermoplastic

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM : is our thermoplastic compound low flame propagation in fire conditions PVC free and heavy-metal free.

FRAGOM PR/04 AFKK : it is studied to extrude insulation at high speed,compound without migration risks (plasticizers-free).

Meet NORMA AS.NZL 3808.2000

Insulation Type HFI-75-TP,HFI-90-TP,HFI-110-TP

Sheathing Type HFS-75-TP,HFS-90-TP,HFS-110-TP

Certify : CEI2011 M1,VDE0207HM4(K=0,7),BS7655 LTS 3-4

Главная Информация			
Характеристики	Мобильность низкая до нет Огнестойкий		
Используется	Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	BS 7655 LTS 3-4 Ник 2011 M1 VDE 0207 HM4 K =.7		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (160°C/21.6 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Скорость поглощения воды-24 часа в сутки (100°C)	18.0	g/m ²	IEC 60811
Тест горячего прессования-6 h при 90 °C-проникновение		%	IEC 60811
Halogen Content	0	%	IEC 60754-1
Индекс температуры (сгорание) ¹	> 300	°C	NES 715
Коррозионные газы в дымовых газах-РН	> 4.50		IEC 60754-2
Температура головы	185	°C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	> 11.0	MPa	IEC 60811

Растяжимое напряжение (Break)	> 170	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (110°C, 168 hr)	8.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (110°C, 168 hr)	-7.0	%	IEC 60811
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

No detrimental effects on properties and capability of FRAGOM in presence of convenient Masterbatch colours, black included. We suggest to dry masterbatch before using.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	145	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C
Температура матрицы	190	°C

NOTE

1. 21% O2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

