

Kingfa PA6-ROW

Polyamide 6

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PA6-ROW is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific or North America for injection molding.

Important attributes of Kingfa PA6-ROW are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Appliances

Engineering/Industrial Parts

Household Applications

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошие электрические свойства		
	Высокая термостойкость		
	Не Цветущий		
Используется	Компоненты прибора		
	Бобины		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
	Вилки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 23°C	1.2	%	
Across Flow : 23°C	1.5	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.9	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	75.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	8.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль ³	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	225 to 240	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 245	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

