

Sasol Polymers PP CKR448

Polypropylene Impact Copolymer

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Medium flow

Suitable for applications where toughness even at low temperatures is required

Contains a nucleating agent which ensures rapid crystallisation, resulting in an improved impact to stiffness balance as well as shorter cooling times

Applications

Injection moulding

Household and domestic articles

Automotive trim components

Electrical appliance components

Outdoor furniture and stadium seating

Crates and containers

Buckets / Pails

Главная Информация

Добавка

Нуклеативный агент

Антистатические свойства

Неуказанные добавки

Характеристики

Ядро

Прочность при низкой температуре

Сополимер удара

Антистатические свойства

Средняя степень жидкости

Хорошая прочность

Соответствие пищевого контакта

Используется

Уличная мебель

Детали бытовой техники

Товары для дома

Применение в автомобильной области

Контейнер

Баррель

Загрузочная коробка

Рейтинг агентства

EC 1935/2004

FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1)

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.4	%	ISO 294-4
Flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	52.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1350	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	27.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль	1300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	83.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	152	°C	ISO 306/A120
--	63.0	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	163	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	180 - 260	°C	
Средняя температура	220 - 280	°C	
Передняя температура	240 - 280	°C	
Температура сопла	220 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 280	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4: 240 to 280°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

