

Retpol® CA 24 HS UV2 AS

Polypropylene Copolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

POLYCOMP CA 24 HS UV2 AS is an unfilled high flow polypropylene copolymer compound. It is particularly suited to mouldings with relatively long flow lengths or thin walled sections. It has been heat and light stabilized to meet automotive interior requirements.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Добавка | Стабилизатор тепла UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Сополимер Стабилизация тепла Высокий поток | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля Тонкостенные детали | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.898 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 23 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 1.4 to 1.9 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm) | 82 | | ASTM D785 |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shore D, 3.00 mm | 71 | | |
| Shore D, 15 sec, 3.00 mm | 61 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm) | 23.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm) | 500 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (3.00 mm) | 1180 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.00 mm) | 72 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.00 mm) | 1500 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm) | 101 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm) | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Рекомендуемый Макс измельчения | 10 | % |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 260 | °C |
| Температура формы | 20.0 to 60.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

