

Sindustris PC SC3155

15% стекловолокно

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC SC3155 is a Polycarbonate (PC) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC SC3155 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Aesthetics

Good Dimensional Stability

Good Toughness

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая поверхность		
	Хорошая прочность		
Используется	Мобильные телефоны Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3040	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	137	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	280 to 295	°C	
Средняя температура	285 to 300	°C	
Передняя температура	290 to 305	°C	
Температура сопла	290 to 305	°C	
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C	
Температура формы	90.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

