

POLYFLAM® RPP 3225 GW

25% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

25% glass fibre reinforced flame-retardant PP-Homopolymer; without PBDE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Гомополимер		
	Стабильность контакта меди		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7650	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	69.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/1A/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.6 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.2 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.5 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	850	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70 - 80	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	210	°C
Температура сопла	220	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	40 - 80	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

