

Staramide RF006S

30% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide RF006S -GY9A121 is a 30 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (4.00 mm)	0.30 - 0.50	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	250	°C	ISO 75-2/Ae
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75 - 85	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	270 - 280	°C	
Передняя температура	270 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	60 - 90	°C	

NOTE

1. 120x10x4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

