

## UNIGARD™ HP DFDA-6530 NT

Halogenated Flame Retardant Insulation Compound

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

UNIGARD™HP DFDA-6530 NT is a flame retardant, irradiated cross-linked polyethylene copolymer used as wire insulation material. It is recommended to use it for 600 volt power cables and control cables, which are suitable for applications with operating temperatures as high as 90°C in humid environments.

UNIGARD™HP DFDA-6530 NT can be used in XHHW, RHW, RHH, SIS, and USE A, B or C applications. When the insulation layer thickness is 30 mil (0.76mm), its 14 AWG wires can meet the VW-1 application requirements. This material has been approved for UL Style 20292 applications. Each manufacturer must contact UL for certification requirements related to the purpose of its application. The best performance can be obtained when the irradiation amount is 20 megarads.

Главная Информация			
Используется	Огнезащитная изоляция Галогенная изоляция Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Влагостойкий изоляционный материал		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Кокструктурионное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	12.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant	103	MPa	ASTM D790
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-7 дней(121 °C)	100	%	ASTM D638
Коэффициент удлинения-7 дней(121 °C)	95	%	ASTM D638
SIC			UL 44
in water 75°C (167°F), after 24 hrs	3.23		UL 44
in water 75°C (167°F), increase, 1 to 14 days	2.0	%	UL 44
in water 75°C (167°F), increase, 7 to 14 days	0.10	%	UL 44
Сопротивление изоляции-В воде(16 °C)	50000	Mohms/1000 ft	UL 44
VW-1	Pass		UL 44
Испытание пламени-Hoizontal	Pass		UL 44

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	3.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	28 - 30	%	ASTM D2863

#### Инструкции по экструзии

Conditions for a commercial extrusion run using DFDA-6530 NT are shown below. Using these conditions with a standard polyethylene screw afforded high quality finished wire. Exact extrusion characteristics will, of course, be dependent on the equipment in use and can only be determined during cable trials. Hopper drying at 150°F (66°C) before extrusion is recommended to remove moisture and diminish the possibility of die drool. Drying time is 4-6 hours. Compound

DFDA-6530 NT on #14 Solid Copper Conductor with 0.030" (0.76 mm) Wall Thickness.

Extruder

Screw L/D: 15:1 to 20:1

Screw Suggested: Single Flight

Compression Ratio: 2.5:1 to 3.5:1

Screen Pack: 40/20 mesh

Extrusion Temperatures

Typical conditions for 2.5 in diameter 24:1 L/D extruder

Barrel Feed Zone: 255°F (124°C)

Barrel Center Zone: 255°F (124°C)

Barrel Metering Zone: 260°F (127°C)

Crosshead:

Head: 255°F (124°C)

Die: 250°F (121°C)

Melt Temperature: 265°F (129°C)

Screw:

Circulating Water: 170°F (77°C)

Coloring

UNIGARD™ HP DFDA-6530 NT is a colorable compound. Our experience has been that the color masterbatch materials recommended for use with polyethylene wire and cable products serve the purpose in the DFDA-6530 NT. Generally speaking, color masterbatch added at the two percent by weight level gives adequate color and disperses well in the extrusion process.

Irradiation Processing Parameters: E-BEAM Services, Inc. Cranbury, NJ utilizing RDI 4.5 MeV Dynamitron accelerator. Respective voltage/current is 3.0 MeV/28 - 48 Ma.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

