

MAJORIS PBT 9237 3030 FB BLACK 8229

30% стекло BeadGlass Fiber

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

PBT 9237 3030 FB BLACK 8229 is a 30 % glass fibre/bead reinforced polybutylene terephthalate , intended for injection moulding. The product is available in black and natural (PBT 9237 3030 FB) but other colours can be provided on request.

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability.

APPLICATIONS

PBT 9237 3030 FB BLACK 8229 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

- Electrical appliance components
- Switches and connector housings
- Dashboard components
- Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
	Переключатель		
	Соединитель		
	Оборудование для салона автомобиля		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
Flow direction	0.70 - 1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62

23°C, 24 hr	0.040	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	122	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	218	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	209	°C	ISO 75-2/A
Температура углубления мяча	215	°C	NF C 62-411
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	37	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.30		ASTM D150
1 kHz	3.30		ASTM D150
1 MHz	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 kHz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.013		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm, 30 sec)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	19	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	

Скорость впрыска

Fast

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Moderate

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

