

## Safron® H106-02NSA

Polypropylene Homopolymer Safripol (PTY) LTD

## Описание материалов:

Safron® H106-02NSA Polypropylene Resin is a grade designed specifically for carbonated closure applications. The material is highly nucleated offering fast cycle times and also contains slip and anti-static additives. It exhibits a combination of high stiffness and toughness properties, as well as outstanding processing characteristics.

Safron® H106-02NSA Polypropylene Resin may also be used for selected injection moulding applications other than closures.

Антистатические свойства Противоскользящий агент  Характеристики Ядро Жесткий, высокий Гладкость Гомополимер Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта  Используется Промышленное применение Чехол  Рейтинг агентства FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a Европа 10/1/2011 12:00:000  Внешний вид Натуральный цвет Метод обработки Литье под давлением Физический Полоность 0,900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 тіп ISO 1133  Механические Метод испытания	Главная Информация				
Противоскользящий агент	Добавка	Нуклеативный агент			
Адро Жесткий, высокий Гладкость Гомополимер Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта  Используется Промышленное применение Чехол  ГРА 21 CFR 177,1520 (c) 1.1а Европа 10/1/2011 12:00:00  Внешний вид Натуральный цвет Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)  Единица измерения Метод испытания Пкотность 0.910 піп ISO 1133		Антистатические свойства			
Жесткий, высокий   Гладкость   Гомополимер   Антистатические свойства   Обрабатываемость, хорошая   Цикл быстрого формования   Хорошая прочность   Соответствие пищевого контакта   Чехол   Промышленное применение   Чехол   Рейтинг агентства   FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a   Eвропа 10/1/2011 12:00:00   Eвропа 10/1/2011 12:00:00   Epona 10/1/2011 12:00:00   Epona 10/1/2011 12:00:00   Grow   Merog испытания   Merog испытания   Плотность   0,900   g/cm²   ISO 1183   Maccosый расход расплава (MFR)   (230°C/2.16 kg)   2.0   g/10 min   ISO 1133   Mexaнические   Номинальное значение   Единица измерения   Merog испытания   M		Противоскользящий агент			
Жесткий, высокий   Гладкость   Гомополимер   Антистатические свойства   Обрабатываемость, хорошая   Цикл быстрого формования   Хорошая прочность   Соответствие пищевого контакта   Чехол   Промышленное применение   Чехол   Рейтинг агентства   FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a   Eвропа 10/1/2011 12:00:00   Eвропа 10/1/2011 12:00:00   Epona 10/1/2011 12:00:00   Epona 10/1/2011 12:00:00   Grow   Merog испытания   Merog испытания   Плотность   0,900   g/cm²   ISO 1183   Maccosый расход расплава (MFR)   (230°C/2.16 kg)   2.0   g/10 min   ISO 1133   Mexaнические   Номинальное значение   Единица измерения   Merog испытания   M					
Гладкость       Гомополимер         Антистатические свойства       Обрабатываемость, хорошая         Цикл быстрого формования       Хорошая прочность         Соответствие пищевого контакта         Используется       Промышленное применение         Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/10 min       ISO 1183         Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2:16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания	Характеристики	Ядро			
Гомополимер       Антистатические свойства         Обрабатываемость, хорошая       Цикл быстрого формования         Хорошая прочность       Соответствие пищевого контакта         Используется       Промышленное применение         Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/cm³       ISO 1183         Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2:16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания		Жесткий, высокий			
Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта  Используется Промышленное применение Чехол  Рейтинг агентства FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a Европа 10/1/2011 12:00:00  Внешний вид Натуральный цвет Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133		Гладкость			
Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта  Используется Промышленное применение Чехол  Рейтинг агентства FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a Европа 10/1/2011 12:00:00  Внешний вид Натуральный цвет Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Гомополимер			
Цикл быстрого формования       Хорошая прочность         Соответствие пищевого контакта         Используется       Промышленное применение         Чехол       Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00       Брана 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/cm³       ISO 1183         Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания		Антистатические свойства			
Хорошая прочность         Соответствие пищевого контакта         Используется       Промышленное применение         Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/cm³       ISO 1183         Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания		Обрабатываемость, хорошая			
Соответствие пищевого контакта         Используется       Промышленное применение         Чехол       Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00       Европа 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/cm³       ISO 1183         Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания		Цикл быстрого формования			
Используется Промышленное применение Чехол  Рейтинг агентства FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a Европа 10/1/2011 12:00:00  Внешний вид Натуральный цвет  Метод обработки Литье под давлением  Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Хорошая прочность			
Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00       Беропа 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/cm³       ISO 1183         Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания		Соответствие пищевого контакта			
Чехол         Рейтинг агентства       FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a         Европа 10/1/2011 12:00:00       Беропа 10/1/2011 12:00:00         Внешний вид       Натуральный цвет         Метод обработки       Литье под давлением         Физический       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания         Плотность       0.900       g/cm³       ISO 1183         Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания					
Рейтинг агентства  FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a  Европа 10/1/2011 12:00:00  Внешний вид  Натуральный цвет  Метод обработки  Литье под давлением  Физический  Номинальное значение  Единица измерения  Метод испытания  Плотность  0.900  g/cm³  ISO 1183  Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)  2.0  g/10 min  ISO 1133  Механические  Номинальное значение  Единица измерения  Метод испытания	Используется	Промышленное применение			
Внешний вид Натуральный цвет  Метод обработки Литье под давлением  Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания		Чехол			
Внешний вид Натуральный цвет  Метод обработки Литье под давлением  Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания					
Внешний вид Натуральный цвет  Метод обработки Литье под давлением  Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a			
Метод обработки         Литье под давлением           Физический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Плотность         0.900         g/cm³         ISO 1183           Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)         2.0         g/10 min         ISO 1133           Механические         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания		Европа 10/1/2011 12:00:00			
Метод обработки         Литье под давлением           Физический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Плотность         0.900         g/cm³         ISO 1183           Массовый расход расплава (МFR) (230°C/2.16 kg)         2.0         g/10 min         ISO 1133           Механические         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания	Вырший рип	Натуральный прот			
Физический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Плотность         0.900         g/cm³         ISO 1183           Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)         2.0         g/10 min         ISO 1133           Механические         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания					
Плотность 0.900 g/cm³ ISO 1183  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания			Епицииз измерения	Метоп испытация	
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) 2.0 g/10 min ISO 1133  Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания			•		
(230°C/2.16 kg)       2.0       g/10 min       ISO 1133         Механические       Номинальное значение       Единица измерения       Метод испытания		0.300	9/0111-	100 1100	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	массовый расход расплава (МГК) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133	
Tensile Stress (Yield, Injection Molded) 35.0 MPa ISO 527-2	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
	Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ISO 527-2	



Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1480	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
0°C, injection molding	2.2	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup>			
0.45 MPa, not annealed	83.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	230 - 240	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	240	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4 Temperature: 270°C			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 270	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 300	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240 - 300	°C	
Температура матрицы	250	°C	
NOTE			

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Injection Molded

## Свяжитесь с нами

1.

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



