# Safron® H106-02NSA

Polypropylene Homopolymer

Safripol (PTY) LTD

## Описание материалов:

Safron® H106-02NSA Polypropylene Resin is a grade designed specifically for carbonated closure applications. The material is highly nucleated offering fast cycle times and also contains slip and anti-static additives. It exhibits a combination of high stiffness and toughness properties, as well as outstanding processing characteristics.
Safron® H106-02NSA Polypropylene Resin may also be used for selected injection moulding applications other than closures.

| Главная Информация | |
|---|---|
| Добавка | Нуклеативный агент<br>Антистатические свойства<br>Противоскользящий агент |
| Характеристики | Ядро<br>Жесткий, высокий<br>Гладкость<br>Гомополимер<br>Антистатические свойства<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Цикл быстрого формования<br>Хорошая прочность<br>Соответствие пищевого контакта |
| Используется | Промышленное применение<br>Чехол |
| Рейтинг агентства | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a<br>Европа 10/1/2011 12:00:00 |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|---|---|---|
| Плотность | 0.900 | g/cm³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 2.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| **Механические** | **Номинальное значение** | **Единица измерения** | **Метод испытания** |
| Tensile Stress (Yield, Injection Molded) | 35.0 | MPa | ISO 527-2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded) | 7.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (Injection Molded) | 1480 | MPa | ISO 178 |
| **Воздействие** | **Номинальное значение** | **Единица измерения** | **Метод испытания** |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| 0°C, injection molding | 2.2 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 23°C, injection molding | 6.0 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| **Тепловой** | **Номинальное значение** | **Единица измерения** | **Метод испытания** |
| Heat Deflection Temperature [1] | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 83.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 55.0 | °C | ISO 75-2/A |
| **Инъекция** | **Номинальное значение** | **Единица измерения** | |
| Задняя температура | 190 | °C | |
| Средняя температура | 230 - 240 | °C | |
| Передняя температура | 240 - 260 | °C | |
| Температура сопла | 240 | °C | |
| **Инструкции по впрыску** | | | |
| Zone 4 Temperature: 270°C | | | |
| **Экструзия** | **Номинальное значение** | **Единица измерения** | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 200 | °C | |
| Зона цилиндра 2 температура. | 200 - 270 | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 220 - 300 | °C | |
| Зона цилиндра 4 темп. | 240 - 300 | °C | |
| Температура матрицы | 250 | °C | |
| **NOTE** | | | |
| 1. | Injection Molded | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat