

## RTP 2200 LF AR 15

15% арамидное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

### Описание материалов:

Aramid Fiber

| Главная Информация                                          |                                            |                   |                 |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Арамидное волокно, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                           | Свяжитесь с производителем                 |                   |                 |
| Метод обработки                                             | Литье под давлением                        |                   |                 |
| Физический                                                  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                                | 1.32                                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 1.0 - 1.5                                  | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content                                            | 0.10                                       | %                 |                 |
| Primary Additive                                            | 15                                         | %                 |                 |
| Механические                                                | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                           | 5520                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 93.1                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 4.0 - 6.0                                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                           | 5170                                       | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                                           | 162                                        | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                                 | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 59                                         | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 590                                        | J/m               | ASTM D4812      |
| Электрический                                               | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                          | > 1.0E+14                                  | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости                                     | > 1.0E+14                                  | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Воспламеняемость                                            | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | V-0                                        |                   | UL 94           |
| Инъекция                                                    | Номинальное значение                       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                           | 149                                        | °C                |                 |
| Время сушки                                                 | 3.0                                        | hr                |                 |
| Dew Point                                                   | -28.9                                      | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                            | 349 - 399                                  | °C                |                 |
| Температура формы                                           | 163 - 218                                  | °C                |                 |
| Давление впрыска                                            | 82.7 - 124                                 | MPa               |                 |

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

