

Infino GP-3200G

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PBT/ABS with 20% GF reinforcement that can be applied to air-conditioner blade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Содержание золы			
--	19	%	ISO 3451
--	19	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	112		ASTM D785
R-Scale	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4900	MPa	ASTM D638
--	5000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	78.0	MPa	ASTM D638
Yield	91.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	78.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.2	%	ASTM D638
Break	3.6	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	4900	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5000	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁷	120	MPa	ASTM D790
-- ⁸	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	8.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	65	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	65	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	205	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	198	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	127	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	133	°C	ISO 306/B50
--	137	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	210 to 220	°C	
Средняя температура	225 to 230	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

