

## RTP 3400-3

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

### Описание материалов:

Unfilled

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	128	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	148	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	243	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	332 - 366	°C	
Температура формы	65.6 - 121	°C	
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa	

### Инструкции по впрыску

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

[Свяжитесь с нами](#)

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

