

Nypol® PA B3 T10 TZ PRTA011 NT382

10% полезных ископаемых

Polyamide 6

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6 in black color with 10% of mineral reinforced tenacious. Good set of thermal properties, lubricated, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6 MD10 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.15	%	ASTM D570
Содержание золы	8.0 to 12	%	ASTM D2584
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	90.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	200	°C	ASTM D648
Температура плавления	210 to 225	°C	ASTM D2117
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	

Температура формы 50.0 to 70.0 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

