

Stat-Tech™ Stat-Tech™ X0300-8001 EDS BK001

8.0% углеродное волокно

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Stat-Tech™ Electrically Conductive Compounds are specifically engineered to provide anti-static, ESD and RFI/EMI shielding performance for critical electronic equipment applications. These compounds combine the performance of select engineering resins with reinforcing additives such as carbon powder, carbon fiber, nickel-coated carbon fiber and stainless steel fiber, for low-to-high levels of conductivity depending upon application requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 8.0% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Защита от ЭСР		
	Огнестойкий		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Автомобильная крышка под капот		
	Бизнес-оборудование		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса Детали принтера		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	86.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	5.0 to 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm, Injection Molded)	91	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.35 mm	139	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm	133	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+8 to 5.0E+12	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			Internal Method
0.794 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.15 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 130	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	290 to 310	°C	
Средняя температура	290 to 310	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
NOTE			
1.	Type I, 5.1 mm/min		
2.	Type I, 5.1 mm/min		
3.	Type I, 5.1 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

