

## Lupoy® GP1000SW

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, Transparency

Application

Keypad for Mobile Phone, Automotive (Interior)

| Главная Информация   |                                      |                   |                         |
|--|--------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| UL YellowCard  | E302314-530025                       | E67171-248608     | E353371-101107245       |
| Характеристики   | Общее назначение                     |                   |                         |
| Используется   | Детали интерьера автомобиля          |                   |                         |
|  | Мобильные телефоны                   |                   |                         |
|  | Электрическое/электронное применение |                   |                         |
| Внешний вид  | Прозрачный/прозрачный                |                   |                         |
| Метод обработки  | Литье под давлением                  |                   |                         |
| Физический   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес   | 1.20                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg)                                 | 13                                   | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)   | 0.50 to 0.80                         | %                 | ASTM D955               |
| Твердость  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания         |
| Твердость Роквелла (R-Scale)   | 118                                  |                   | ASTM D785               |
| Механические   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)                            | 60.8                                 | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)                           | > 150                                | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)   | 2260                                 | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)                                  | 103                                  | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)   | 750                                  | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 132                                  | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения  | 141                                  | °C                | ASTM D1525 <sup>6</sup> |
| RTI Elec   | 130                                  | °C                | UL 746                  |
| RTI Imp  | 130                                  | °C                | UL 746                  |

|                                      |                             |                          |                        |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| RTI Str                              | 130                         | °C                       | UL 746                 |
| <b>Электрический</b>                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости (23°C)       | 2.0E+17                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| Comparative Tracking Index           | 250                         | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                        |                             |                          | UL 94                  |
| 1.50 mm                              | HB                          |                          |                        |
| 3.20 mm                              | HB                          |                          |                        |
| <b>Иньекция</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                    | 100 to 120                  | °C                       |                        |
| Время сушки                          | 3.0 to 5.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.020                     | %                        |                        |
| Задняя температура                   | 260 to 280                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                  | 280 to 300                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                 | 300 to 320                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                    | 300 to 320                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)     | 300 to 320                  | °C                       |                        |
| Температура формы                    | 80.0 to 120                 | °C                       |                        |
| Back Pressure                        | 0.981 to 3.92               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                          | 40 to 70                    | rpm                      |                        |

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 18.6kg
6. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

