

RAMTOUGH PZ741

Polycarbonate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

UV STABILIZED LOW VISCOSITY POLYCARBONATE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Низкая вязкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.80	%	
--	0.50 to 0.80	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638, ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	500	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180
23°C	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	137	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	128	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
	960		
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	270 to 290	°C
Средняя температура	280 to 300	°C
Передняя температура	290 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Давление впрыска	70.0 to 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 to 85.0	MPa
Back Pressure	0.350 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 90	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

