

## MAJORIS EW317 - 7970

30% GlassMineral

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

EW317 - 7970 is a 30% chemically coupled glass fibre/mineral reinforced polypropylene compound intended for injection moulding, in specific BMW colour Schwarz Fainnerbe L.

EW317 - 7970 has been developed especially for the automotive applications requiring high UV stability such as external parts.

EW317 - 7970 has high stiffness and good dimensional stability also at high temperatures.

### APPLICATIONS

Products requiring high service temperature, high mechanical strength, high UV resistance and high dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Химическая муфта Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 - 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	91.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	5300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

## Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

## NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

