

apilon 52® D1 45

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

API SpA

Описание материалов:

apilon 52®D1 45 is a thermoplastic polyurethane elastomer (polyester)(TPU-polyester) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe. apilon 52®The application areas of D1 45 include engineering/industrial accessories, electrical/electronic applications, electrical appliances, tools and home applications.

Features include:

high liquidity

environmental protection/green

Good UV resistance

low temperature resistance

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Низкая термостойкость</p> <p>Сопротивление гидролизу</p>		
Используется	<p>Ручка</p> <p>Колесо</p> <p>Ремонт конвейерной ленты</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Шайба</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Товары для дома</p> <p>Спортивные товары</p> <p>Нанесение покрытия</p> <p>Обувь</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

--	48.0	MPa	ASTM D638
100% strain	9.00	MPa	ASTM D638
300% strain	16.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	530	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	50.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	30.0	mm ³	DIN 53516

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	120	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (-20°C)	No Break		ASTM D256

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 100	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	180 - 190	°C
Средняя температура	185 - 200	°C
Передняя температура	190 - 215	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура формы	30 - 60	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

NOTE

1. With Notch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

