

## STYRON™ 665

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

STYRON™665 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding. STYRON™The main characteristics of 665 are: contact with food.

Typical application areas include:

Movie

food contact applications

Главная Информация	
Характеристики	Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

  

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		

  

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790
Разрыв при растяжении	52.0	MPa	ASTM D638

  

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256

  

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525

CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	200 - 215	°C	
Средняя температура	215 - 230	°C	
Передняя температура	230 - 245	°C	
Температура сопла	230 - 245	°C	
Back Pressure	0.200 - 1.50	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	

#### Инструкции по экструзии

Polish Rolls: 66 - 104 °C Head Pressure: 10 - 21 MPA

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat