

Ultramid® 8255 HS

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8255 HS is a heat stabilized, impact modified type 6 nylon graft copolymer developed for both injection molding and extrusion applications. It exhibits varying levels of toughness and flexibility combined with excellent thermal and chemical resistance properties provided by the nylon backbone. It maintains its inherent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

Applications

Ultramid 8255 HS is generally recommended for applications such as clips and fasteners, bowling pin bases and flexible connectors.

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла
Характеристики	Модификация удара Сополимер Хорошая химическая стойкость Устойчивость к углеводородам Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Термическая стабильность
Используется	Крепежные детали Соединитель Спортивные товары
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.3	%	
Поглощение воды			
24 hr	1.2	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.2	%	ISO 62
Saturation	7.1	%	ASTM D570

Saturated, 23°C	7.1	%	ISO 62
Balance, 50% RH	2.0	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	52		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	780	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	36.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	30	%	ASTM D638
Yield, 23°C	7.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			ASTM D790
-40°C	2830	MPa	ASTM D790
23°C	700	MPa	ASTM D790
65°C	195	MPa	ASTM D790
90°C	160	MPa	ASTM D790
121°C	145	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
-40°C	124	MPa	ASTM D790
23°C	28.0	MPa	ASTM D790
65°C	10.0	MPa	ASTM D790
90°C	9.00	MPa	ASTM D790
121°C	8.00	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	48.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	42.0	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Зона цилиндра 1 темп.	245 - 255	°C	

Зона цилиндра 3 темп.	245 - 260	°C
Зона цилиндра 5 темп.	240 - 250	°C
Температура фланца	230 - 245	°C
Температура головы	230 - 245	°C
Экструдер винт L/D Соотношение	20.0:1.0 to 24.0:1.0	
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	3.5:1.0 to 4.0:1.0	
Температура расплава	240 - 250	°C
Температура матрицы	230 - 245	°C

Инструкции по экструзии

Screw Parameters

Metering Section: 40%

Transition Section: 3 to 4 flights

Feed Section: balance of screw length

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat