

MAJORIS AG200

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

AG200 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for extrusion profile and blow moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

AG200 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

AG200 has high rigidity and impact strength, very good long term heat resistancy, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

AG200 is recommended for the extrusion of profiles (automotive parts, building, electrical, furniture and construction profiles or pipes).

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Химически Соединенные Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая жесткость Перерабатываемый материал
Используется	Автомобильные Приложения Строительные материалы Применение конструкции Электрическое/электронное применение Мебель Трубопроводы Профили
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Экструзионная труба Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 to 1.1	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	76.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	141	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	132	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240	°C	
Температура расплава	210 to 240	°C	
Температура головы	240	°C	
Температура матрицы	230	°C	

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

