

## LNP™ LUBRICOMP™ LFL36E compound

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LFL36E is a compound based on Polyetheretherketone containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material are: Wear Resistant, Easy Molding.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound LFL-4036 EM

Product reorder name: LFL36E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283797		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	176	MPa	ASTM D638
Break <sup>2</sup>	170	MPa	ASTM D638
Break	177	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break <sup>4</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	11700	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	11400	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>7</sup> (Break, 50.0 mm Span)	263	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.49		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.73		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified

Ring	9.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr
Washer	64.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	860	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	13.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	339	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>8</sup>	337	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	327	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	322	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.6E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	349 to 360	°C
Средняя температура	366 to 377	°C
Передняя температура	382 to 393	°C
Температура обработки (расплава)	382 to 388	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

## NOTE

1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

