

## DOWLEX™ SC 2107GS

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ SC 2107GS is ultra low gel ethylene octene copolymer. Films made from DOWLEX SC 2107GS Polyethylene Resin is processable at high line speeds, exhibits excellent stretchability, outstanding tear and impact resistance, as well as exceptional optical properties.

Main Characteristics:

Linear Low Density Polyethylene

Applications:

Industrial film

Hygiene & Medical film

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

| Главная Информация   |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства  | FDA FCN 424          |                   |                 |
|  | Европа без 10/2011   |                   |                 |
| Формы  | Частицы              |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 0.917                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)                                      | 2.3                  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Пленки   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована  | 23                   | µm                |                 |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>   |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Yield, 23 µm   | 6.30                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Yield, 23 µm   | 5.90                 | MPa               | ASTM D882       |
| MD: Break, 23 µm   | 43.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Break, 23 µm   | 28.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup>  |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Break, 23 µm   | 470                  | %                 | ASTM D882       |
| TD: Break, 23 µm   | 900                  | %                 | ASTM D882       |
| Ударное падение Dart <sup>3</sup> (23 µm)  | 200                  | g                 | ASTM D1709A     |
| Elmendorf Tear Strength <sup>4</sup>   |                      |                   | ASTM D1922      |
| MD : 23 µm   | 410                  | g                 | ASTM D1922      |
| TD : 23 µm   | 540                  | g                 | ASTM D1922      |
| Растяжимые свойства<br>пленки-максимальное растяжение до<br>проникновения <sup>5</sup> | 130                  |                   | Internal method |

|  |     |   |                 |
|--|-----|---|-----------------|
| Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение <sup>6</sup> | 240 | % | Internal method |
|--|-----|---|-----------------|

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                   |    |  |            |
|-----------------------------------|----|--|------------|
| Блеск <sup>7</sup> (45°, 23.0 μm) | 92 |  | ASTM D2457 |
|-----------------------------------|----|--|------------|

|                             |      |   |            |
|-----------------------------|------|---|------------|
| Haze <sup>8</sup> (23.0 μm) | 0.70 | % | ASTM D1003 |
|-----------------------------|------|---|------------|

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

|                      |           |    |
|----------------------|-----------|----|
| Температура расплава | 220 - 280 | °C |
|----------------------|-----------|----|

### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:  
 □□□□:220-280°C  
 □□□□:20-60°C  
 □□□□:150-450 □/□  
 □□□□□□:10-60 μm

### NOTE

|    |   |
|----|---|
| 1. | Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.  |
| 2. | Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.  |
| 3. | Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.  |
| 4. | Method B; Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.  |
| 5. | Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25°C; Measured on test bench; Maximum prestretching before penetration of sharp probe. |
| 6. | Cast film, 250 m/min, cooling roller 25°C; Measured on the test bench.  |
| 7. | Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.  |
| 8. | Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

