

## Ultramid® A3HG2

10% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid A3HG2 is a 10% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade.

Applications

Typical applications include machinery components and housings of medium stiffness, as well as electrically insulating parts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая жесткость Маслостойкий			
Используется	Электрические детали Корпуса Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	80.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	7.0	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.1	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4600	2600	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	100	--	MPa	ASTM D638

Break, 23°C	100	60.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4480	--	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	92	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	53	--	J/m	ASTM D256
23°C	5.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	210	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	3.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.5E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014	0.16		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	550	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	

---

Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

