

Vydyne® R525

25% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R525 is hydrolysis-resistant, 25% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in natural, it is lubricated for improved machine feed and flow. Glass-reinforced Vydyne resins provide higher heat distortion temperature, resistance to creep and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. This product has good chemical resistance to a broad range of chemicals including gasoline, hydraulic fluids and most solvents. Typical Applications/End Uses:

To come

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E70062-100521434 | | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Смазка | | | |
| Характеристики | Антифриз устойчивый | | | |
| | Устойчивость к усталости | | | |
| | Сопротивление бензину | | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | | |
| | Хороший поток | | | |
| | Стабилизация тепла | | | |
| | Устойчивость к гидролизу | | | |
| | Смазка | | | |
| Устойчивость к растворителям | | | | |
| Используется | Автомобильная крышка под капот | | | |
| Рейтинг агентства | Астм д 4066 PA0111G25 | | | |
| | Астм д 6779 PA0111G25 | | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.32 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 23°C, 2.00 mm | 0.90 | -- | % | |
| Flow : 23°C, 2.00 mm | 0.40 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |

| | | | | |
|-------------------------------------|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C, 24 hr | 0.90 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.0 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 8600 | 5500 | МПа | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 174 | 117 | МПа | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 3.0 | 7.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 7700 | 5700 | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 250 | 150 | МПа | ISO 178 |
| Poisson's Ratio | 0.40 | -- | | ISO 527-2 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 10 | 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | 11 | 12 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 55 | 66 | kJ/m ² | |
| 23°C | 65 | 67 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180 |
| -30°C | 9.0 | 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | 10 | 15 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 258 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 245 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 260 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm | 2.5E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm | 1.1E-4 | -- | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 120 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 120 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 120 | -- | °C | |
| RTI Imp | | | | UL 746 |

| | | | | |
|----------|------|----|----|--------|
| 0.750 mm | 85.0 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 85.0 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 105 | -- | °C | |
| RTI Str | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 115 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 120 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 120 | -- | °C | |

| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--|---------|-----------|-------------------|-----------------|
| Сопротивление громкости (0.750 mm) | 1.0E+13 | -- | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm) | 24 | -- | kV/mm | IEC 60243 |
| Дуговое сопротивление (3.00 mm) | PLC 5 | -- | | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index (3.00 mm) | 600 | -- | V | IEC 60112 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | PLC 0 | -- | | |
| 1.50 mm | PLC 0 | -- | | |
| 3.00 mm | PLC 0 | -- | | |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 1 | -- | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | PLC 4 | -- | | |
| 1.50 mm | PLC 4 | -- | | |
| 3.00 mm | PLC 4 | -- | | |

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| 3.00 mm | HB | -- | | |

| Дополнительная информация | Сухой | Состояние | Метод испытания |
|--|-------|-----------|-----------------|
| Automotive Materials - (thickness d = 1mm) | + | -- | FMVSS 302 |

| Инъекция | Сухой | Единица измерения |
|--------------------------------|------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | % |
| Задняя температура | 280 to 310 | °C |

| | | |
|-------------------------------------|--------------|----|
| Средняя температура | 280 to 310 | °C |
| Передняя температура | 280 to 310 | °C |
| Температура сопла | 280 to 310 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 285 to 305 | °C |
| Температура формы | 65.0 to 95.0 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat