

## RAMSTER PF300G3

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

15% GLASS-FIBER REINFORCED PBT FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация                                |   |                   |                         |
|---|---|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование                           | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                         |
| Соответствие RoHS                                 | Соответствие RoHS   |                   |                         |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                         |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес                                      | 1.40  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183     |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/2.16 kg) | 20  | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133    |
| Формовочная усадка                                |   |                   |                         |
| Flow  | 0.40  | %                 | ASTM D955               |
| --  | 0.40  | %                 | ISO 2577                |
| Поглощение воды                                   |   |                   |                         |
| Saturation  | 0.50  | %                 | ASTM D570               |
| Saturated, 23°C                                   | 0.40  | %                 | ISO 62                  |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                         | 0.15  | %                 | ASTM D570, ISO 62       |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение (Yield)                   | 90.0  | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2    |
| Удлинение при растяжении (Break)                  | 3.0   | %                 | ASTM D638, ISO 527-2    |
| Флекторный модуль                                 | 4300  | MPa               | ASTM D790, ISO 178      |
| Flexural Strength                                 | 130   | MPa               | ASTM D790, ISO 178      |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact                              |   |                   |                         |
| 23°C  | 70  | J/m               | ASTM D256               |
| 23°C  | 7.0   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180                 |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке               |   |                   |                         |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 220   | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/B   |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 210   | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/A   |
| Температура плавления                             | 225   | °C                | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Электрический                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сопrotивление громкости                  | 1.0E+17                     | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Диэлектрическая прочность                | 34                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz)       | 3.60                        |                          | IEC 60250              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (3.00 mm)                  | HB                          |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 650                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Иньекция</b>                          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                        | 120                         | °C                       |                        |
| Время сушки                              | 3.0 - 4.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность     | 0.050                       | %                        |                        |
| Задняя температура                       | 235 - 255                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                      | 240 - 260                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                     | 245 - 270                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)         | 240 - 270                   | °C                       |                        |
| Температура формы                        | 70.0 - 90.0                 | °C                       |                        |
| Давление впрыска                         | 70.0 - 105                  | MPa                      |                        |
| Удерживающее давление                    | 30.0 - 105                  | MPa                      |                        |
| Back Pressure                            | 0.350 - 0.700               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                              | 60 - 90                     | rpm                      |                        |

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

