

AFFINITY™ PF 1140G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

High performance blown film resin for flexible packaging

Excellent abuse resistance

Low temperature seal initiation

Excellent optics

Outstanding high oxygen transmission rates

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

Canadian HPFP No Objections

EU, No 10/2011

U.S. FDA-DMF

Consult the regulations for complete details.

AFFINITY* PF 1140G Polyolefin Plastomer (POP) is produced via INSITE* Technology. It is an ethylene alpha-olefin resin designed to be used in a variety of demanding applications including form-fill-seal packaging and fresh produce bags. This resin has excellent compatibility with other polyolefins, allowing efficient blending and coextrusion.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.897	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.6	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	8.18	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	83.6	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	20.3	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	72.8	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	73.2	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	5.79	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	6.34	MPa	ASTM D882

MD: Fracture, 51 µm	50.3	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	39.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	690	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	700	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	> 850	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 51 µm	470	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	620	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ² (51 µm)	81.1	°C	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	76.7	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	96.1	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 50.8 µm)	134		ASTM D2457
Четкость (50.8 µm)	70.0		ASTM D1746
Haze (50.8 µm)	1.3	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	209	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:□□□□□
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:408°F (209°C)
 □□:□□□□□ 6 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:50 rpm
 □□□□□:25 □□ (635 mm)

NOTE

- Modified rectangular test piece.
Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10 inches/min (250 mm/s).
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

