

ULTEM™ PW2100 resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

ULTEM PW2100 resin is an amorphous, opaque, 10% glass fiber reinforced polyetherimide (PEI) plastic offering a glass transition temperature (Tg) of 217°C. This inherently flame retardant resin is KTW, WRAS, ACS, NSF-61 and W270 certified and is US FDA and European Food Contact approved. ULTEM PW2100 resin offers specific colors designed and certified for use in potable water applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Аморфный Огнестойкий Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Применение питьевой воды		
Рейтинг агентства	ACS неуказанный рейтинг DVGW W270 EC пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг KTW неуказанный рейтинг Утверждено NSF 61 Неуказанный рейтинг WRAS		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	15.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Незубчатый изод ударная прочность ³			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	210	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	205	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	223	°C	ISO 306/A50
--	212	°C	ISO 306/B50
--	217	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ISO 8302
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	46	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 to 120	°C	
Задняя температура	340 to 395	°C	
Средняя температура	350 to 405	°C	
Передняя температура	360 to 415	°C	
Температура сопла	350 to 405	°C	
Температура обработки (расплава)	370 to 410	°C	
Температура формы	140 to 180	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		

2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

