

DOWLEX™ SC 2107G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™SC 2107G is suitable for processing of high-speed production lines. The film prepared with DOWLEX SC 2107G polyethylene resin has excellent tensile properties, excellent tear strength and impact resistance, and excellent optical properties.

Main features:

Linear low density polyethylene

Application field:

cast stretch wrapping film

Meet the requirements of the following regulations:

U.S. Food and Drug Administration (U.S. FDA) FCN 424

European Union (EU) No 10/2011

please refer to the regulations for detailed information.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.3	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Прочность на растяжение ¹			ASTM D882
MD: Yield, 23 µm	6.30	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 23 µm	5.90	MPa	ASTM D882
MD: Break, 23 µm	43.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 23 µm	28.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ²			ASTM D882
MD: Break, 23 µm	470	%	ASTM D882
TD: Break, 23 µm	900	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ³ (23 µm)	200	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ⁴			ASTM D1922
MD : 23 µm	410	g	ASTM D1922
TD : 23 µm	540	g	ASTM D1922
Растяжимые свойства пленки-максимальное растяжение до проникновения ⁵	130		Internal method

Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение ⁶	240	%	Internal method
--	-----	---	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ⁷ (45°, 23.0 μm)	92		ASTM D2457
Haze ⁸ (23.0 μm)	0.70	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	220 - 280	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:220-280°C
 □□□□:20-60°C
 □□□□:150-450 □/□
 □□□□□□:10-60 μm

NOTE

1.	Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.
2.	Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.
3.	Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.
4.	Method B; Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.
5.	Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25°C; Measured on test bench; Maximum prestretching before penetration of sharp probe.
6.	Cast film, 250 m/min, cooling roller 25°C; Measured on the test bench.
7.	Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.
8.	Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

